

Über uns

Wir bringen Metall in Form.

Als Ihr zuverlässiger Partner rund um die Be- und Verarbeitung von Blechen sämtlicher Art legen wir seit jeher besonderen Wert auf die hohe Qualität und Präzision unserer Produkte. So macht uns langjährige Erfahrung und der Einsatz modernster Technik zu einem kompetenten Lieferanten mit hoher Fertigungstiefe.

Ob Sie einzelne maßgeschneiderte Laserteile oder komplexe Schweißbaugruppen mit anschließender Oberflächenveredelung benötigen – Ihren Anforderungen an uns sind keine Grenzen gesetzt. Bei uns arbeiten qualifizierte Mitarbeiter und hochentwickelte Maschinen harmonisch zusammen – damit Sie am Ende mit dem Ergebnis zufrieden sind.



Hochregal-Lagerhaltung

Wir warten nicht – wir starten!

Warum wir so schnell liefern können? Ganz einfach: Unser computer-gesteuertes STOPA Regalsystem verfügt über eine Lagerkapazität von 847 Plätzen für insgesamt 2.500 Tonnen Blech, in allen gängigen Abmessungen und Qualitäten.

Und damit wir bei Bedarf sofort mit der Verarbeitung beginnen können, haben wir vier Laserschneidanlagen unmittelbar an das Materiallager angeschlossen.

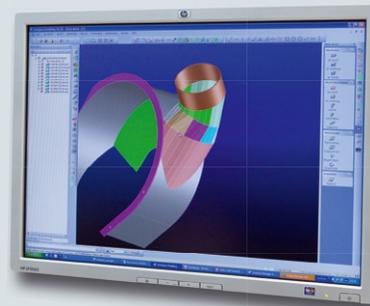
Das macht uns nicht nur schnell, sondern auch äußerst flexibel – und damit zu einem guten Partner für Sie. Oder?

Programmierung + Konstruktion

Schnittstellenoptimierung in 2D und 3D.

Bei uns laufen Konstruktion, Programmierung und Fertigung Hand in Hand. CAD-Dateien für die NC-Programmierung unserer 2D-Laserschneidanlagen werden bei Bedarf direkt in das TRUMPF-Programm „ToPs“ eingelesen. Dabei können geometrische Konturen und technische Daten, wie Biegewinkel und Werkzeug-Parameter, auch gleich für die Programmierung unserer Biegemaschinen eingesetzt werden.

Wir übernehmen alle gängigen Dateiformate für die Erstellung von NC-Fertigungsprogrammen in 2D und 3D. Auch Ihre Hand-skizze ist jederzeit willkommen. Auf Wunsch konstruieren wir selbst komplexe Baugruppen für Sie, die sich sehen lassen können.

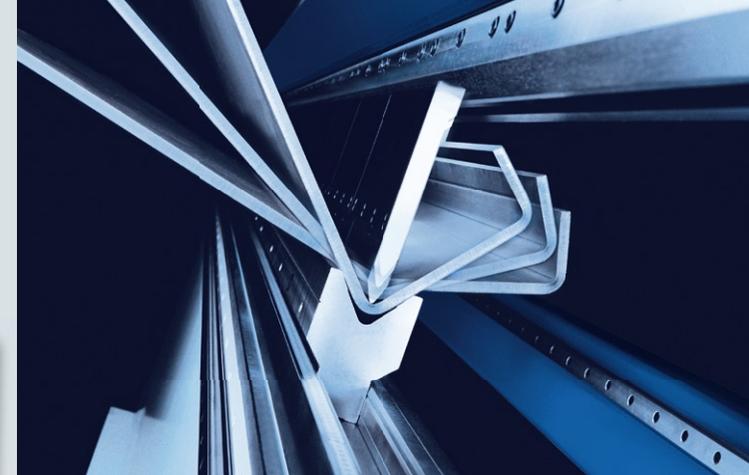


Laserschneiden

CNC-gesteuerte Präzision.

Mit zeitgemäßer Technologie garantieren wir gleichbleibend hohe Fertigungsqualität – darauf können Sie sich verlassen. Bei Blech-dicken bis 3 mm Stahl kommt bei uns das Hochgeschwindigkeits-Schneiden mit Stickstoff zum Einsatz.

Und weil wir auf unseren kombinierten Laser-/Stanzanlagen gleich zwei Fertigungsverfahren nutzen, können Sie auch wirtschaftlich gut bei uns abschneiden.



Abkanten

Ein Werkstoff – wie viele Seiten?

Ob Baustahl, Edelstahl oder auch Aluminium – unsere modernen Abkantpressen verarbeiten alle handelsüblichen Stahlsorten. Und das bei einer Abkantlänge bis zu vier Metern, mit einer Presskraft zwischen 50 und 400 Tonnen.

Darüber hinaus verfügen wir mit den „ASTRO 100 NT“ von AMADA über die wohl schnellsten automatischen Roboter-Biegezellen am Markt. Zwei Roboterarme arbeiten hier in einer Zelle "Hand in Hand", wobei der eine zum Biegen und der andere zum Be- und Entladen genutzt wird. Dadurch ergeben sich vor allem für die Herstellung kleiner, vielseitiger Werkstücke beispiellose Zykluszeiten.

Blechverarbeitung

Baugruppenfertigung von vorne bis hinten.

Was kommt dabei heraus, wenn individuelle Anforderungen auf hochentwickelte Bearbeitungstechnologien und professionelle Handwerksarbeit stoßen?

Bei uns sind es komplexe Lösungen, die sich sowohl im Muster- und Einzelteilebau als auch im Bereich von Klein- und Großserien sehen lassen können. Und zwar von vorne bis hinten, denn auch moderne Schweiß- und Montageplätze kommen im Rahmen der Blechverarbeitung zum Einsatz. Wir liefern Ihnen komplette Baugruppen aus einer Hand – greifen Sie zu.

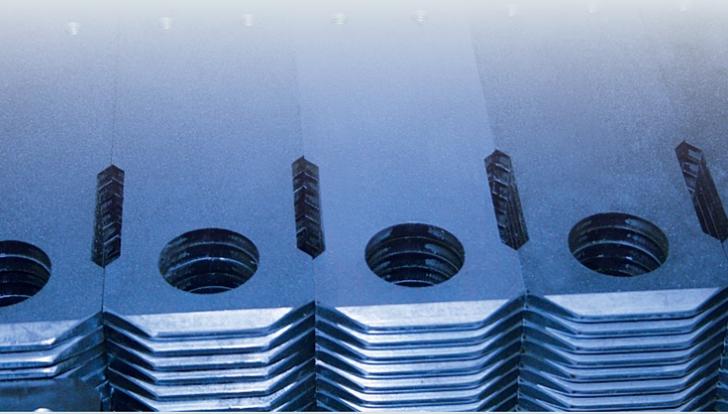
Mechanische Fertigung

Nicht mehr für wenige? Aber genau!

Mit unserem Vertikal-Fräsbearbeitungszentrum von Mori Seiki können wir Ihnen eine extrem günstige Teilefertigung auch bei kleinen und mittleren Stückzahlen anbieten.

Das ermöglicht ein zweifach Palettenwechsler, der Standzeiten auf ein Minimum reduziert.

So lässt sich die mechanische Fertigung optimal auf Ihre individuellen Wünsche abstimmen: maßgeschneidert und trotzdem wirtschaftlich.



Messtechnik

Messtechnische Präzision – einfach zur Sicherheit.

Zur Qualitätsprüfung und -sicherung unserer Fertigungsteile setzen wir für Einzelmessungen eine handgeführte STIEFELMAYER und für Serienmessungen eine ZEISS CNC-Messmaschine ein.

Auf Wunsch nehmen wir auch die genauen Maße der Flächendaten. Dafür nutzen wir die Software InCa 3D, die den Messvorgang mit direktem Soll-Ist-Vergleich ermöglicht, und die vollständige Auswertung mit Protokollen, Dokumentationen und Statistiken abschließt. Damit Sie mit unseren Produkten auf der sicheren Seite sind.



Unser Maschinenpark

- Neun 3D CAD Arbeitsplätze „One Space Designer“
- Zehn 3D Konstruktions- und Programmierplätze
- Acht Laserschneidanlagen bis 6 KW
- Vier kombinierte Laser-/ Stanzmaschinen bis 3,2 KW
- Zehn Abkantpressen bis 4.000 KN und vier Meter Abkantlänge
- Zwei automatische Roboter-Biegezellen
- Zehn Schweißarbeitsplätze MIG/ MAG/ WIG
- Ein Vertikal-Fräsbearbeitungszentrum 610x510x460
- Zwei 3D Koordinatenmessmaschinen bis 3.000 x 1.200 x 1.500
- Eine ARKU Walz-Richtmaschine (bis Materialstärke 12 mm)

Und hier finden Sie uns:



Heinz Dreeskornfeld GmbH & Co. KG



Erpestraße 53
33649 Bielefeld
Telefon 05 21 - 9 47 07- 0
Telefax 05 21 - 9 47 07- 17
www.dreeskornfeld.de



Kompetenz in Blech.

- Laserschneiden
- Abkanttechnik
- Engineering
- Baugruppenfertigung

